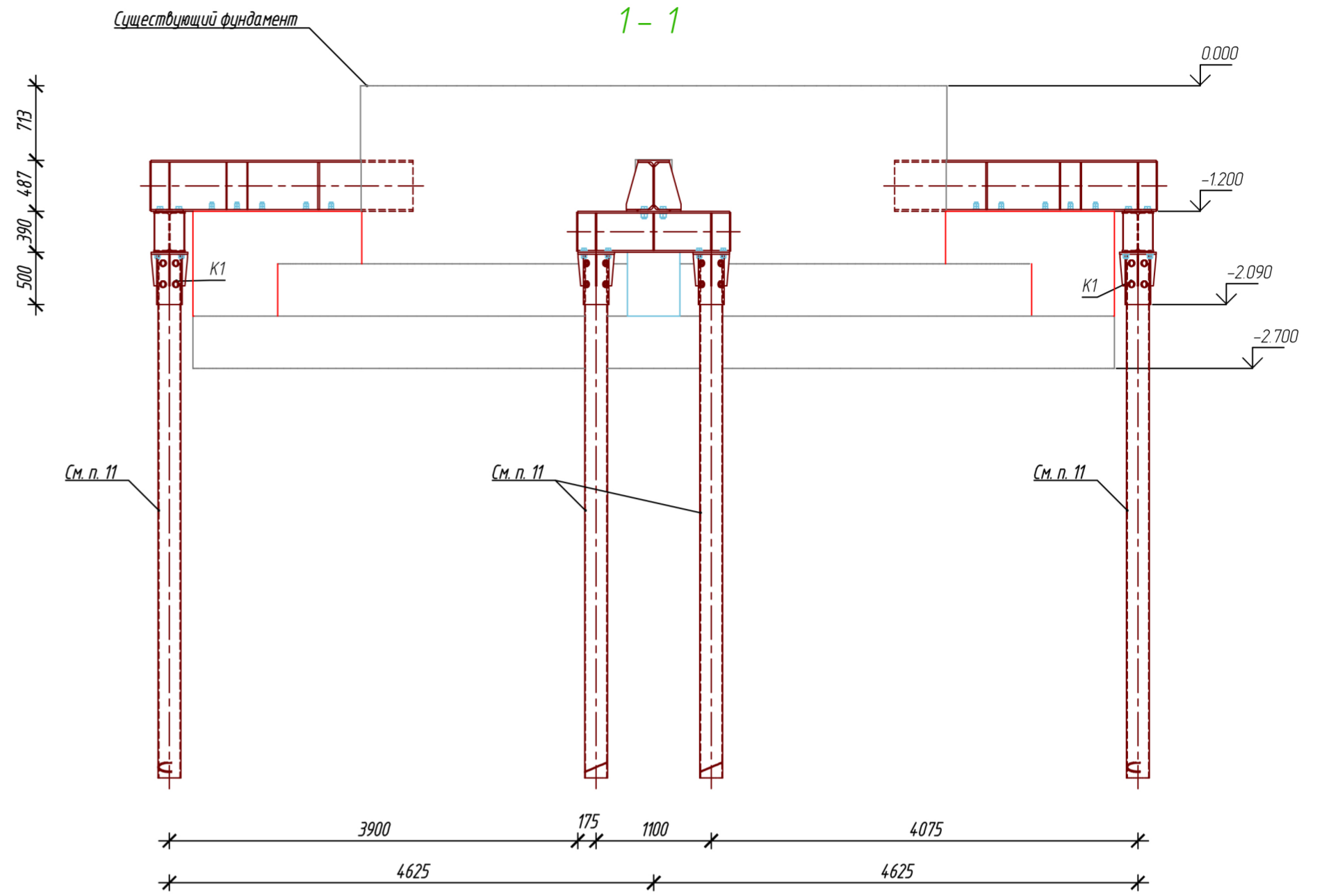
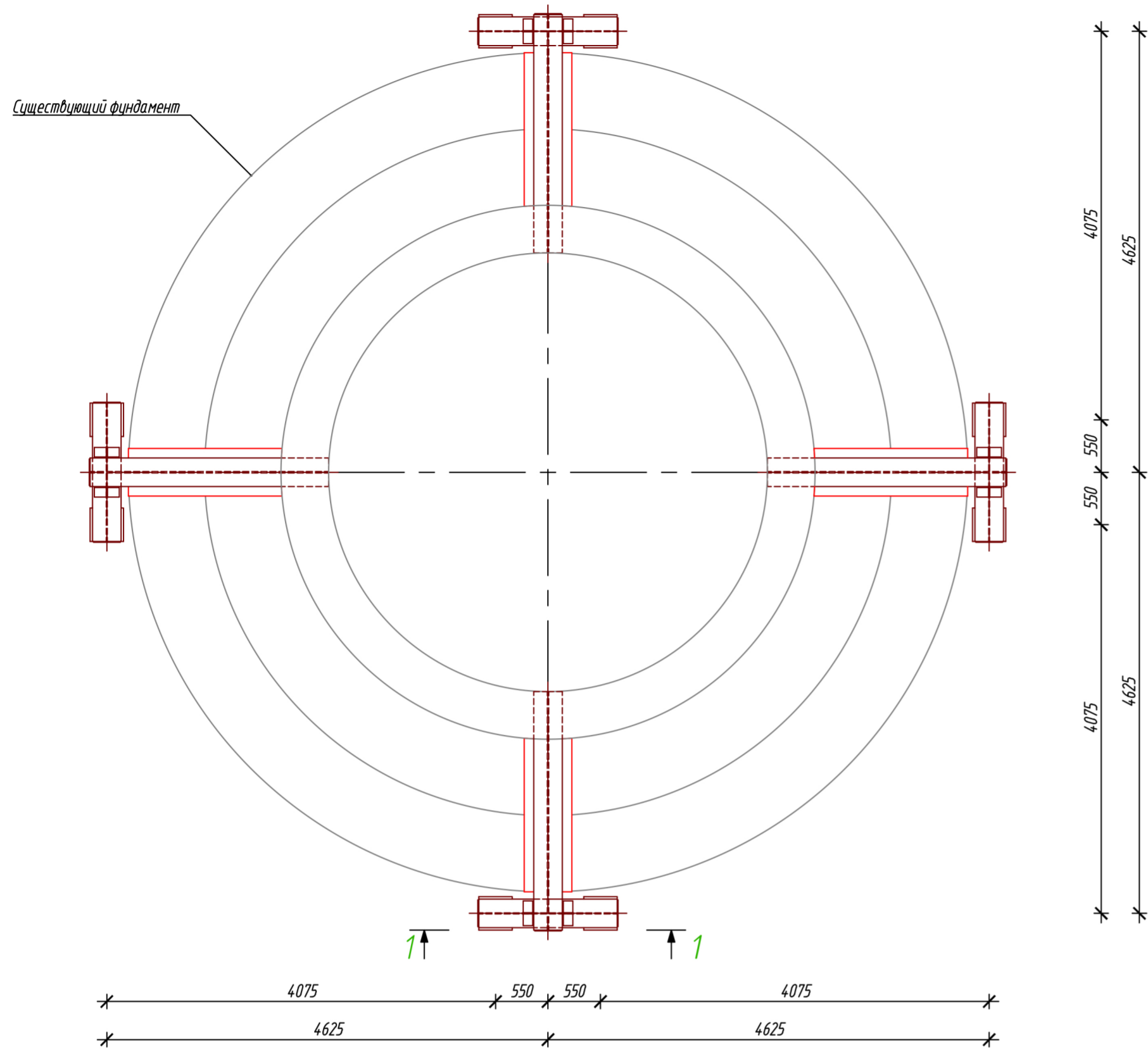


Схема элементов фундамента



1 Изготовление стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012 и СП 58-101-98.

2 Монтаж элементов металлоконструкций выполнять в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".

3 Все стальные конструкции подлежат антикоррозионной защите следующими составами:

- два слоя грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82

- два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76

4 Элементы стальных конструкций, соприкасающиеся с грунтом после нанесения антикоррозионных составов обетонировать бетоном В15 по сетке

5 В сильноагрессивных грунтах предусмотреть протекторную защиту от коррозии с учетом закрепления приваркой цинковой пластины размером не менее 100х100 мм, толщиной 20 мм/м² поверхности сваи

6 На поверхность сваи нанести противопучинную оболочку "Reline" по ТУ 2247-001-75457705-2011 толщиной 2,5 мм до отметки на 400 мм > глубины промерзания грунта.

7 Фундамент запроектирован свайно-плитным на естественном основании. Подошва условного фундамента заглубляется в несущий слой ИГЭ 2 - суглинок полутвердый со следующими физико-механическими характеристиками:

- $\rho = 176$, $Sr = 0.82$, $e = 0.84$, $c = 22 \text{ КПа}$, $\phi = 20.4^\circ$, $E = 12 \text{ МПа}$.

8 Сварку металлоконструкций производить электродами типа Э46А по ГОСТ 9464-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Высоту катетов сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

9 Для сверления скважин под конические болты применять электро- и пневмоперфораторы или сверлильные машины, оснащенные алмазными кольцевыми сверлами. Диаметр коронок для сверления скважин принять 60 мм.

10 Анкерные болты устанавливать в подготовленные скважины методом вибропогружения.

11 Сваи приняты по серии З407.9-158.2-09 марки ВС 50-4.5.

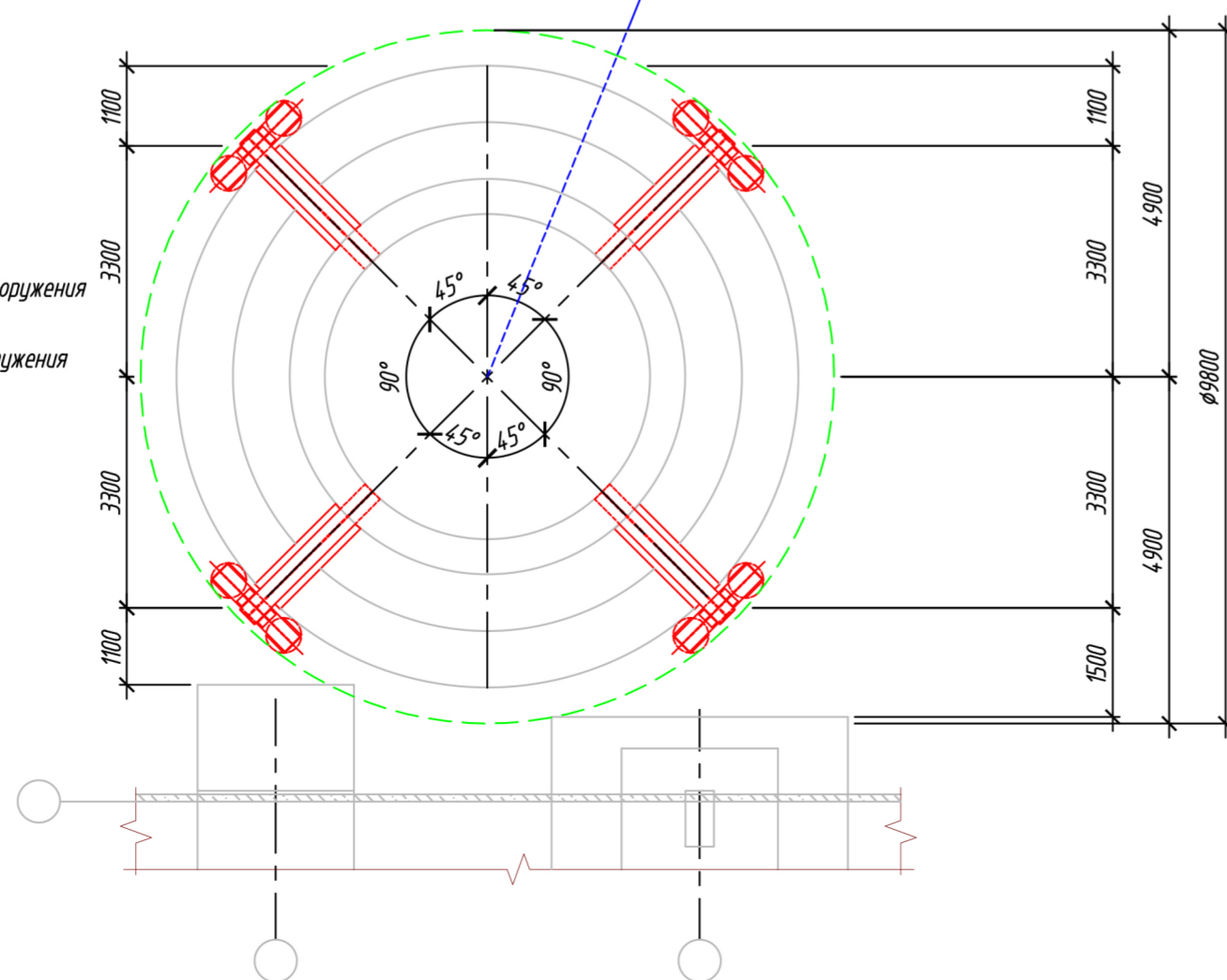
12 Элементы стальной сваи и наголовника после установки в монтажное положение стянуть шпильками $\phi 42$ мм через имеющиеся отверстия.

13 Полость ступицы сваи заполнить бетоном В7.5.

Схема привязки проектируемых конструкций к существующим

Условные обозначения:

- - - проектируемая конструкция
- существующая конструкция
- - - контур внешнего габарита проектируемой части сооружения
- - - направление наибольшего перемещения (крена) сооружения



К2К-01/03/18-РД-КР					
ОАО "Кривец-Сахар"					
Реконструкция сахарного завода с доведением среднесуточной производственной мощности до 6000 т свеклы в сутки					
Изм.	Колуч.	Лист	Кодк.	Подп.	Дата
Разработал	Афанасьевский				
Проверил	Лукинава				
Конструктивные решения				Стадия	Лист
				Р	3
Л.Контроль				Хомов	2018
Схема элементов фундамента					